



CONFINDUSTRIA CUNEO

Unione Industriale della Provincia

Sportello Industria 4.0 di Confindustria Cuneo: le domande delle aziende

Valerio D'Alessandro – Mauro Danna

Camera di commercio di Cuneo - 28 settembre 2017

Riferimenti normativi

Legge 11 dicembre 2016, n. 232 (Legge di Bilancio 2017):

- comma 8, art.1 – proroga del super-ammortamento
- **commi 9-13, art.1** – introduzione dell'**iper-ammortamento** e maggiorazione del costo di acquisizione dei beni immateriali

Allegato A e allegato B

Gli «aspetti» dell'agevolazione c.d. iper-ammortamento

Aspetto fiscale

Soggetti interessati

Investimenti

Ambito temporale

Modalità di fruizione del beneficio

Aspetto tecnico

1. Beni strumentali il cui funzionamento è controllato da sistemi computerizzati o gestito tramite opportuni sensori o azionamenti
2. Sistemi per l'assicurazione della qualità e della sostenibilità
3. Dispositivi per l'interazione uomo macchina e per il miglioramento dell'ergonomia e della sicurezza del posto di lavoro in logica «4.0»

Aspetto finanziario

Beni strumentali ("Nuova Sabatini")

Contributo del Mise il cui ammontare è determinato in misura pari al valore degli interessi calcolati, in via convenzionale, su un finanziamento della durata di cinque anni e di importo uguale all'investimento, ad un tasso d'interesse annuo pari al:

•**2,75%** per gli investimenti ordinari;

•**3,575% per gli investimenti in tecnologie digitali** (contributo maggiorato del 30% per i beni indicati nell'[allegato 6/A](#) e nell'[allegato 6/B](#) alla circolare 15 febbraio 2017, n. 14036, e ss.mm.ii.).

Le domande delle aziende

Entrata in vigore «iper-ammortamento»: **1° gennaio 2017**

L'azione di Confindustria Cuneo iniziò con i giorni

4 -5 ottobre 2016

Le domande delle aziende

Notizia:

- che il Mise aveva convocato per il 10 ottobre 2016 la prima riunione del GDL «Investimenti» , cabina di regia per la definizione del c.d. «iper-ammortamento al 250%»
- che era in corso di valutazione e definizione una bozza dei beni materiali 4.0 agevolabili

Beni strumentali 4.0 Tabella ammortamento

- macchine automatizzate e flessibili, assimilabili e/o integrabili a sistemi cyberfisici per la lavorazione di ceramica, legno, grafica e cartotecnica, tessili, di fonderia, materie plastiche e gomma, calzature e pelletteria, pietre naturali, vetro, ecc. e macchine per l'imballaggio
- macchine per la realizzazione di prodotti mediante la trasformazione dei materiali
- macchine e impianti per la realizzazione di prodotti mediante la produzione, la lavorazione e la trasformazione delle materie prime e dei materiali
- macchine utensili e impianti per la realizzazione di prodotti mediante la trasformazione dei materiali e delle materie prime
- **macchine e impianti per la realizzazione di prodotti mediante la trasformazione dei materiali e delle materie prime**

Domande su questioni fiscali

- ambito temporale (ordine/contratto, termine finale)
- beni complessi, revamping
- momento di effettuazione dell'investimento
- Effettuazione, entrata in funzione, interconnessione
- perizia/autocertificazione
- rispetto di normative concorrenziali in ambito UE

Domande su requisiti tecnici

Al fine dell'applicazione dell'iper-ammortamento, i beni (elenco da 1 a 12) devono **obbligatoriamente** avere tutte le seguenti **5 caratteristiche**:

1. controllo per mezzo di CNC (Computer Numerical Control) e/o PLC (Programmable Logic Controller);
2. interconnessione ai sistemi informatici di fabbrica con caricamento da remoto di istruzioni e/o part program;
3. integrazione automatizzata con il sistema logistico della fabbrica o con la rete di fornitura e/o con altre macchine del ciclo produttivo;
4. interfaccia tra uomo e macchina semplici e intuitive;
5. rispondenza ai più recenti parametri di sicurezza, salute e igiene del lavoro.

Domande su requisiti tecnici

Inoltre, devono essere **dotati di almeno due tra le seguenti ulteriori**

caratteristiche per renderle assimilabili o integrabili a sistemi cyberfisici:

- sistemi di telemanutenzione e/o telediagnosi e/o controllo in remoto;
- monitoraggio continuo delle condizioni di lavoro e dei parametri di processo mediante opportuni set di sensori e adattività alle derive di processo;
- caratteristiche di integrazione tra macchina fisica e/o impianto con la modellizzazione e/o la simulazione del proprio comportamento nello svolgimento del processo (sistema cyberfisico).

Grazie per l'attenzione